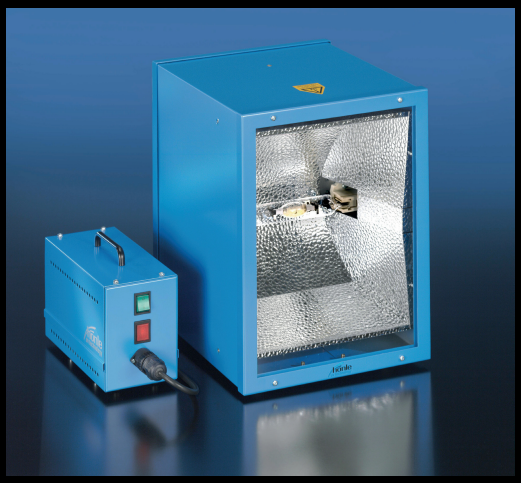
BESTRAHLUNGSSYSTEME / IRRADIATION SYSTEMS

UVASPOT

Leistungsstarke UV-Flächenstrahler

Modular high-intensity UV irradiation units



400/T · 1000 · 2000

Technische Daten

Technical specifications

Parameter	UVASPOT 400/T	UVASPOT 1000	UVASPOT 2000
Netzspannung Mains voltage	230 V	230 V	400 V
Netzfrequenz Mains frequency	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Eingangsleistung Input power	430 W	1000 W	2000 W
Länge Length	265 mm	397 mm	397 mm
Breite Width	222 mm	305 mm	305 mm
Tiefe Depth	220 mm inkl. Filterscheibe / incl. filter plate	343 mm ohne Kabel / without cable	343 mm ohne Kabel / without cable

Andere Versorgungsspannungen auf Anfrage.

Other supply voltages on request.

BF Engineering GmbH
Sudetenstraße 92-94
82538 Geretsried, Germany

T +49 (0) 8171 2464560
info@bf-engineering.com
www.bf-engineering.com

Volksbank Raiffeisenbank Obermain
SWIFT GENODEF1SFF
IBAN DE83 7706 2139 0005 8005 28

VAT No. DE 191604250
Trading Court Munich
HRB 118651

Managing Directors: Daniel Breuer · Dominik Breuer

UVASPOT

Systemeigenschaften und Anwendungen

System features and applications

Homogene, anpassbare UV-Bestrahlung

Uniform, adaptable UV irradiation

Die UVASPOT-Geräte sind intensive UV-Flächenstrahler mit besonders gleichmäßiger Strahlungsverteilung. Unterschiedliche Strahler- und Filterkombinationen erzeugen Spektren im UVA-, UVB-, UVC- und sichtbaren Bereich sowie Blacklight. Dadurch lässt sich das Spektrum an die Anwendung anpassen.

UVASPOT units provide high-intensity UV irradiation with high uniformity. Different irradiation source and filter combinations produce spectra in the UVA, UVB, UVC and visible ranges, including blacklight. The spectrum can therefore be adapted to the application.

Anwendungsgebiete

Applications

UV-reaktive Polyesterharze und Vergussmassen

UV-reactive polyester resins and pottants

Härten, z. B. bei Tanks, Behältern, Rohren, Spritz- und Tiefziehteilen sowie Reparaturen von Metall- und Kunststoffteilen.

Curing, e.g. tanks, containers, tubes, injection-moulded and deep-drawn parts, and repairs to metal and plastic components.

Klebstoffaushärtung

Adhesive curing

Glas-, Kunststoff- und Metallverbindungen, z. B. elektronische, feinmechanische und optische Bauteile.

Bonding glass, plastics and metal, e.g. electronic, fine mechanical and optical components.

Schutzlacke auf Leiterplatten

Conformal coatings on printed circuit boards

Härten von Schutzlacken.

Curing of conformal coatings.

UV-Beständigkeitsprüfung

UV resistance testing

Farben, Kunststoffe, Lacke, Textilien und Beschichtungen.

Colours, plastics, lacquers, textiles and coatings.

Forschung und Fertigung

Research and production

UV-Bestrahlung für chemische, biologische und pharmazeutische Anwendungen.

UV irradiation for chemical, biological and pharmaceutical applications.

Fluoreszenzprüfung

Fluorescence testing

Fluoreszenzprüfung von Materialien.

Fluorescent examination of materials.

BF Engineering GmbH
Sudetenstraße 92-94
82538 Geretsried, Germany

T +49 (0) 8171 2464560
info@bf-engineering.com
www.bf-engineering.com

Volksbank Raiffeisenbank Obermain
SWIFT GENODEF1SFF
IBAN DE83 7706 2139 0005 8005 28

VAT No. DE 191604250
Trading Court Munich
HRB 118651

Managing Directors: Daniel Breuer · Dominik Breuer

UVASPOT

Standardspektren und Anlagenintegration

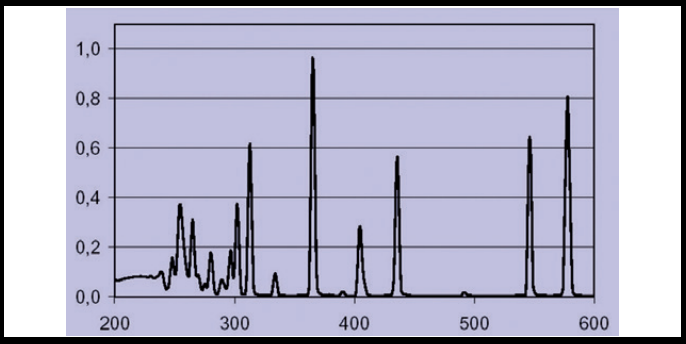
Standard spectra and system integration

Standardspektren der UVASPOT 400/T

Standard spectra of UVASPOT 400/T

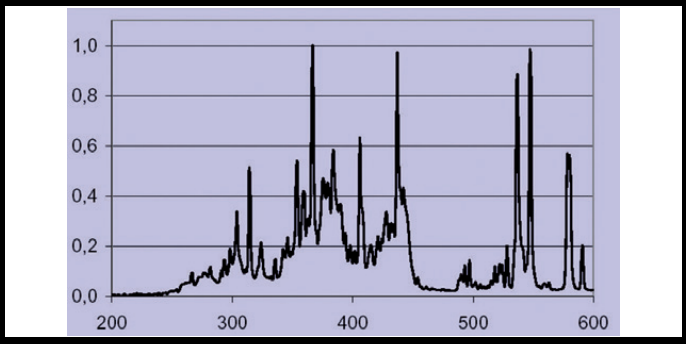
H-Strahler

H-type bulb



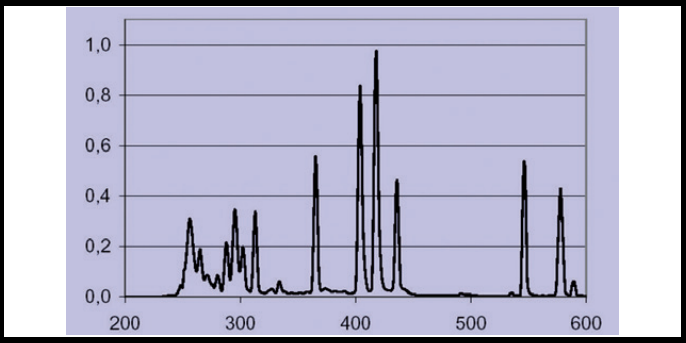
F-Strahler

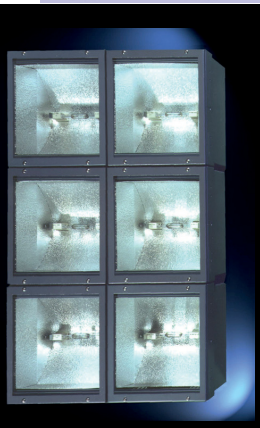
F-type bulb



G-Strahler

G-type bulb





Sechs UVASPOT 400/T als Bestrahlungsanlage.

Six UVASPOT 400/T combined in one irradiation system.

Wellenlänge in nm; Intensität in relativen Einheiten. Originalkurven unverändert übernommen.

Wavelength in nm; intensity in relative units. Original curves reproduced unchanged.

Mehrere Geräte ermöglichen eine gleichmäßige, intensive Bestrahlung großer Flächen und von Rohren im Durchlauf. Hierfür werden sie zu drei- bis sechseckigen Polygonen angeordnet. Jedes Strahlerteil hat ein externes Vorschaltgerät; bei größeren Anlagen ist dessen Integration in einen Schaltschrank möglich.

Several units enable uniform, high-intensity irradiation of large areas and continuous tubes or extruded products. For this, they are arranged in triangular to hexagonal configurations. Each irradiation head has a separate external ballast; in larger systems, the ballasts can be integrated into a control cabinet.

Technische und prozessrelevante Angaben sind anwendungsabhängig und können abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. Quelldaten: 05/2022.

Technical and process-related parameters depend on the application and may vary. Technical data are subject to change. Source revision: 05/2022.

BF Engineering GmbH
Sudetenstraße 92-94
82538 Geretsried, Germany

T +49 (0) 8171 2464560
info@bf-engineering.com
www.bf-engineering.com

Volksbank Raiffeisenbank Obermain
SWIFT GENODEF1SFF
IBAN DE83 7706 2139 0005 8005 28

VAT No. DE 191604250
Trading Court Munich
HRB 118651

Managing Directors: Daniel Breuer · Dominik Breuer